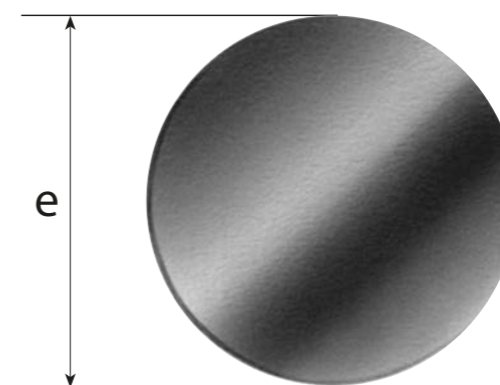


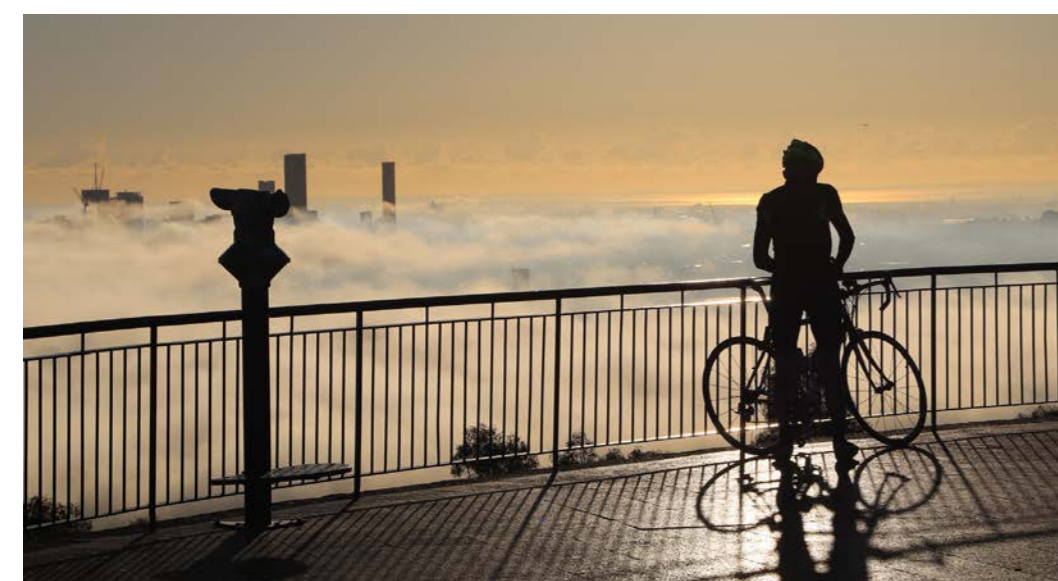
BARRAS REDONDAS

Las Barras Redondas de Acero Verde AZA,
cumplen la norma NCh203 Of.2006



Las Barras Redondas lisas son productos cuya sección transversal es circular, siendo suministradas en barras rectas, en su estado de laminación en caliente y sin tratamientos posteriores.

PERFILES DE ACERO VERDE CON LA HUELLA MÁS BAJA DEL MERCADO



➔ Barandilla de seguridad



➔ Pernos



➔ Ganchos de Isabella

ESPECIFICACIONES GENERALES

Metalmecánica	Estructuras metálicas
SAE 1020 - SAE 1045	ASTM A36 - A270ES*

* Producto a Pedido.

➔ 1.1 DIÁMETROS NORMALES, PESOS Y TOLERANCIAS NOMINALES ⁽¹⁾

Características nominales				Tolerancias (±) ⁽²⁾		
Diámetro e		Masa kg/m	Sección cm ²	Perímetro cm	En e mm	Oval. ⁽³⁾ mm
mm	pulg.					
8	-	0,395	0,503	2,51	0,50	0,80
10	-	0,617	0,785	3,14	0,50	0,80
12	-	0,888	1,13	3,77	0,60	0,95
12,7	1/2"	0,994	1,27	3,99	0,60	0,95
15,8	5/8"	1,55	1,98	4,99	0,60	0,95
16	-	1,58	2,01	5,03	0,60	0,95
18	-	2,00	2,54	5,65	0,60	0,95
19	-	2,23	2,84	5,97	0,70	1,15
19,1	3/4"	2,24	2,85	5,98	0,70	1,15
22,2	7/8"	3,05	3,88	6,98	0,70	1,15
25,4	1"	3,98	5,07	7,98	0,70	1,15
28,6	1 1/8"	5,03	6,41	8,98	0,70	1,15
31,7	1 1/4"	6,22	7,92	9,97	0,80	1,30
38,1	1 1/2"	8,95	11,4	11,97	0,80	1,30
44,5	1 3/4"	12,21	15,55	13,98	0,80	1,20

⁽¹⁾ La fabricación de medidas o tolerancias especiales están sujetas a consulta.

⁽²⁾ Tolerancias geométricas admisibles conforme a la norma NCh697 Of.1974. Tolerancia positiva en el largo de hasta 5 cm.

⁽³⁾ La ovalización es la diferencia entre los diámetros máximo y mínimo de una sección de la barra.

LARGOS NORMALES

El largo normal de las Barras Redondas es de 6 m.

Otros largos especiales están sujetos a consulta.



SOLUCIONES DISPONIBLES

También, las Barras Redondas lisas de AZA, se utilizan para la fabricación de rejas y barandas. Puede encontrarlas disponibles en el Catálogo de Soluciones para descargar desde el sitio www.aza.cl donde encontrará los planos y modelos 3D en Revit, para usarlos en sus proyectos BIM.

APLICACIONES

Las Barras Redondas se aplican en la fabricación de barandillas de seguridad, tensores, pernos, tuercas, tornillos, remaches, cadenas, abrazaderas, piezas de ferretería eléctrica y usos industriales. Dependiendo del grado del acero, las piezas o elementos fabricados con redondos, podrán soldarse sin procedimientos especiales, si el porcentaje de carbono equivalente (Ceq) es inferior a 0,48%.

En el grado SAE 1045, se pueden emplear en pasadores, abrazaderas, pernos, herramientas agrícolas, tenazas posibles de maquinar, trefilar y/o tratar térmicamente.

